1621 : Machine à fileter 2"

LES PLUS

Tête de filetage à ouverture automatique ou déclenchement manuel.
Réglage rapide et simple de la dimension du filetage.
Mandrin à choc et mors longs pour un serrage rapide et une prise ferme du tube en toute sécurité.
Interrupteur de sécurité pour éviter les démarrages intempestifs.
Moteur universel spécialement conçu pour les chantiers. Il accepte des chutes de tension pouvant aller jusqu'à 80 V.

DESCRIPTION

Machine destinée à la réalisation des filetages « gaz » avec étanchéité dans le filet suivant NFE 03.004 conforme à ISO/7.
Les tubes doivent être conformes aux normes EN 10255 S et EN 10255 W (ancienne norme NFA 49115 et NFA 49145 série moyenne et forte) ; seuls les tubes série légère (ou "Tarif 1" et "Tarif 2") sont déconseillés.

Peigne haute résistance disponible en HSS et standard.
Alésoir 5 lames pour un résultat net et précis.
Corps de 330 mm de long pour réaliser des filetages sur des petites longueurs de tube. Le corps est incliné de 2,2° pour évacuer l'huile du tube.

Pédale de sécurité pour démarrer et arrêter la machine quand vous le souhaitez.

Pompe à huile à engrenage avec auto-amorçage. Crépine surélevée pour éviter de polluer l'huile par la limaille.
Débit d'huile réglable.

Motorisation	Puissance W	Composition	Peignes	Rotation tpm	Dimensions mm	kg	REF
Moteur universel monophasé 230 V	1100	Ø " : 1/2 - 3/4, 1 - 2. Ø mm : 15/21 - 20/27, 26/34 - 50/60	BSPT Droite	38	1160 x 650 x 1100	57,700	**162120**

CAPACITÉ

Acier : BSPT, NPT Ø 1/4"- 2".Inox : BSPT, NPT Ø 1/4" - 2".

LIVRÉ AVEC

- 1 tête de filetage automatique 1/2 à 2" BSPT et NPT,- 1 jeu de peignes 1/2 - 3/4" BSPT Droite,- 1 jeu de peignes 1 - 2" BSPT Droite,- 1 jeu de charbons,- 1 molette coupe-tube acier,- 1 bidon de 5 L d'huile de coupe synthétique (réf. 110605),- 4 pieds,- 1 pédale de sécurité.

CONSEILS

Pour travailler les tubes acier galvanisé et inox, utiliser les peignes et les molettes spécifiques.