

BAGUETTES & TARGETTES ETAIN

REF : 160028

REF : 160130

FICHE TECHNIQUE

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Alliage binaire Etain / Plomb de brasage tendre présentant un état pâteux pour l'assemblage des métaux cuivreux et des aciers galvanisés.

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES

Puretés : Pb 99.5%
Sn 99.9%

%	Baguettes et Targettes 28%		Baguettes et Targettes 33%		Baguettes 40%	
	Sn	Pb	Sn	Pb	Sn	Pb
mini	27%	73%	32%	66%	39%	59%
maxi	29%	71%	34%	68%	41%	61%

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

	Targettes	Baguettes
Poids	700g + 100g max	240g + 25g max
Taille	Rectangulaire 30x8mm + 2mm Longueur 0,33m + 2mm	Demi-ronde 10x7mm + 2mm Longueur 0,45m + 2mm

CARACTÉRISTIQUES D'EMPLOI

Cet alliage peut s'utiliser au chalumeau et au fer à souder.

	Baguettes et Targettes 28%	Baguettes et Targettes 33%	Baguettes 40%
Point de fusion	253°C	243°C	235°C
Température d'utilisation du fer	380°C à 430°C	370°C à 420°C	300°C à 400°C

APPLICATIONS

Cet alliage permet de réaliser des soudures en carrosserie, ferblanterie, plomberie, zinguerie etc.

INTERDIT POUR LES CANALISATIONS D'EAU POTABLE