

# NEVAX 15040E

REF : 769923  
769924

## FICHE TECHNIQUE



02-2022

### DÉFINITION

Métal d'apport de brasage à base argent (40%) à bas point de fusion avec d'excellentes caractéristiques de mouillage de fluidité. Utilisé pour tout type d'acier, cuivre et alliages base cuivre ainsi que pour nickel et alliages base nickel. Peut être utilisé avec procédés de brasage à la flamme ou induction.

### NORMALISATION

EN ISO 17672 : Ag 140

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rm : 430 MPa

Intervalle de fusion : 650 - 710 °C

Baguettes enrobées de décapant

Pour l'acier, cuivre et laiton, haute sécurité

Décapant optionnel : FLUX 15000 ou SUPERGEL 15000

### APPLICATIONS

- Assemblage des métaux cuivreux et ferreux.
- Installations sanitaires, réfrigération, climatisation, chauffage.
- Brasage des réseaux de distribution de gaz médicaux non inflammables.
- Installations dans l'industrie alimentaire.
- Assemblage des canalisations véhiculant des fluides frigorigènes.

# **MODE OPÉRATOIRE**

## **Préparation :**

- Blanchir les surfaces des joints, arrondir les arêtes. Dégraisser, si nécessaire, avec un solvant approprié.
- L'enrobage de la baguette fournit le décapant nécessaire au brasage de petites pièces. Pour l'assemblage de pièces importantes et pour éviter l'oxydation, l'emploi d'un décapant additionnel est recommandé :
  - NEVAX FLUX 15000 - Présentation en poudre.
  - SUPERGEL 15000 - Présentation en pâte.
- Placer les pièces dans leur position définitive.
- Régler le chalumeau pour obtenir une flamme légèrement carburante.
- Chauffer de façon homogène les parties à assembler jusqu'à la température de liaison.
- Fondre une goutte et l'étendre par un mouvement continu de la flamme. L'alliage se répartit dans les zones les plus chaudes des surfaces à assembler.
- Fondre le métal d'apport jusqu'à l'obtention d'un joint entièrement rempli.

## **Nettoyage :**

- Lors de l'utilisation du décapant, un lavage à l'eau chaude ou un trempage à l'eau froide.

**PRÉCAUTIONS : AÉRATION DES LIEUX DE TRAVAIL, PORT DES EPI.**

**CONSULTER LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ.**

**RÉGLAGE DE LA FLAMME NEUTRE.**