

1 DESCRIPTION

Alliage de brasage ou de soudobrasage avec addition d'argent, présentant une grande fluidité, destiné à la réalisation d'assemblages de haute qualité.

L'alliage est présenté en baguette enrobée de décapant ELASTEC® d'une remarquable flexibilité et permettant une excellente visibilité du bain de fusion lors de l'opération d'assemblage.

L'enrobage contient de l'acide borique.

Avant utilisation consultez la FDS sur:
<https://www.castolin.com/fr-FR/msds>

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- ◆ Assemblage et réparation des aciers galvanisés sans détruire la couche de zinc : tuyauteries, récipients, carrosserie, châssis tubulaires.
- ◆ Réparation de pièces en fonte.
- ◆ Menuiserie métallique, serrurerie.

3 CARACTERISTIQUES MECANIKES ET PHYSIQUES TYPES

Solidus	870° C
Liquidus	895° C
Résistance à la traction	480 N/mm ²
Dureté HV/30	110
Résistivité	0,07 µ Ohm m
Densité alliage	8,3

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- ◆ Jusqu'à 3 mm d'épaisseur, il n'est pas nécessaire de chanfreiner les pièces.
- ◆ Blanchir les bords et les surfaces, arrondir les arêtes.
- ◆ Enduire, si nécessaire, la surface des joints de décapant CASTOLIN 18 ou GreenFlux 18.
- ◆ Placer les pièces dans leur position définitive.
- ◆ Pour l'acier galvanisé ou en 2ème passe régler la flamme avec un léger excédent d'oxygène. Pour les autres cas, la flamme doit être neutre.
- ◆ Chauffer localement jusqu'à la fusion du décapant. Fondre l'extrémité de la baguette sur le joint. Faire lier la goutte avec le métal de base et l'étendre par un mouvement continu de la flamme, fondre une nouvelle goutte et ainsi de suite.
- ◆ Ne pas surchauffer, laisser refroidir à l'air.

Nettoyage :

- ◆ Les résidus non corrosifs de décapant peuvent être éliminés par un procédé mécanique.

5 PRESENTATION

- ◆ Couleur de l'enrobage : jaune.
- ◆ Conditionnement : Boîte plastique (Drypak)

Diamètre (mm)	2	3	4
Longueur (mm)	500	500	500
Nombre de baguettes/kg	70	31	18

Castolin Eutectic France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Castolin Eutectic. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Castolin Eutectic sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin Eutectic France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Castolin Eutectic sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Castolin Eutectic, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Castolin Eutectic. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Castolin Eutectic France.

© 2001 BY INSTITUT Castolin Eutectic



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Quebec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. +33 (0)1 69 82 69 82
Fax +33 (0)1 69 82 96 01