

07 INSTRUCTIONS DE MONTAGE

7.3 – Kit d'isolation en I (SIS)

01



Découper soigneusement la gaine externe et les différentes couches d'isolation en faisant attention de ne pas endommager les tubes caloporteurs. La longueur à dénuder dépend du diamètre du tube caloporteur et est ici indiquée par la cote A.

Ø 25 jusqu'à 63 mm -> A = 14 cm
Ø 75 jusqu'à 125 mm -> A = 18 cm

02



Enfiler autour de la gaine externe le kit d'isolation en I composé du tube de protection et de ses 2 manchets d'isolation. Enfiler ensuite les manchons thermorétractables sur les tubes caloporteurs et la gaine externe du tube pré-isolé.

03



Utiliser un décapeur thermique ou un chalumeau (flamme molle) pour faire rétracter les manchons. Utiliser des gants de protection pour presser sur la gaine le manchon rétractable ramolli.

04



Installer les raccords en suivant les instructions de montage des raccords pour tube en PER.

05



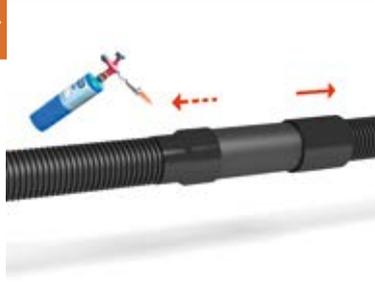
Disposer la nappe d'isolant en laine de roche autour des tubes caloporteurs et des raccords et fixer à l'aide de ruban adhésif (non fourni).

06



Faire coulisser le tube du kit d'isolation en I jusqu'à ce que la jonction entre les tubes pré-isolés soit parfaitement couverte. Faire coulisser les 2 manchets d'isolation de part et d'autre du tube du kit d'isolation en les positionnant de façon à ce qu'elles recouvrent pour moitié le tube du kit d'isolation et pour l'autre moitié la gaine externe.

07



Utiliser un décapeur thermique ou un chalumeau (flamme molle) pour faire rétracter les manchets. Utiliser des gants de protection pour presser sur la gaine le manchon rétractable ramolli.

08



Les manchets d'isolation sont installées et la jonction droite est parfaitement étanche.

ATTENTION:

- N'oubliez pas de commander les manchons thermorétractables adaptés aux types de tubes pré-isolés.

ESSAI DE PRESSION:

- Effectuer impérativement un test de pression et d'étanchéité selon la norme DIN 1988-2 avant de refermer les kits d'isolation.