

MODE D'EMPLOI

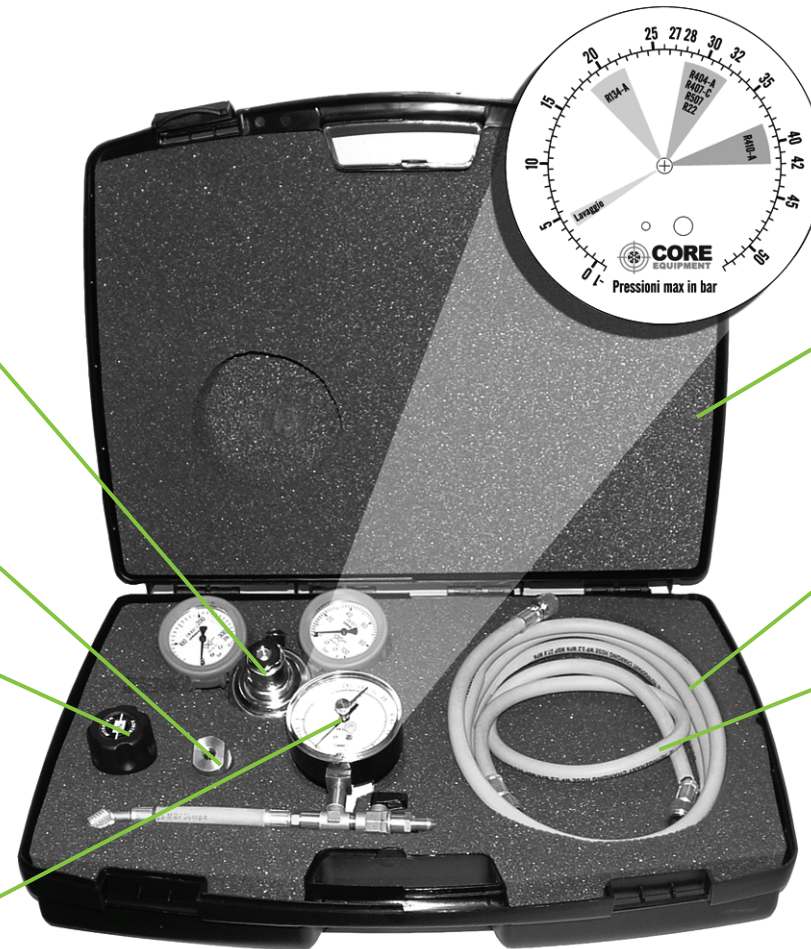
COR10002 à 06

Réducteur pression RP

Réduction pour bouteilles
de 1 kg.—R1

Poignée pour réducteur
MR

Manomètre dédié MD



Mallette en polypropylène

Tuyauterie de 2500 mm.

Tuyauterie de 900 mm.

Mode d'emploi pour système de pressurisation COR10002 à 06

Le matériel se compose de:

- Mallette en polypropylène à haute résistance
- Réducteur de pression
- Tuyauterie de 2500 mm.
- Tuyauterie de 900 mm.
- Réduction pour bouteilles de 1 kg.
- Manomètre sur tuyauterie spéciale dédié
- Garniture pour réducteur côté raccord bouteille
- Volant pour réglage réducteur

N.B. – Notre réducteur de pression est muni d'une soupape de sécurité étalonnée en usine à 50 bars. Par conséquent, au-delà de cette valeur, la soupape s'activera en déchargeant la pression excédante.

Pressuriser une installation avec de l'azote avant de faire le vide et de la charger avec du réfrigérant est un excellent diagnostic pour contrôler l'étanchéité du système réfrigérant ou de climatisation. En utilisant de manière appropriée KITAZOTO 50 n'importe quelle fuite venant à se vérifier dans une installation de climatisation/réfrigération à peine assemblée peut être immédiatement identifiée et éliminée.

Ce système consiste à simuler la pression critique que l'installation devra subir lorsqu'elle sera mise en marche.

Avec ce système, n'importe quel problème d'étanchéité de l'installation dû à des bridages mal effectués, des soudures non appropriées ou des défauts de fabrication sera signalé par la fuite d'azote provenant de l'installation. La fuite sera signalée par le manomètre compris dans la fourniture.

OPERATIONS DE BASE POUR ASSEMBLER LES COMPOSANTS

- 1 – Extraire le réducteur de pression RP de la mallette
- 2 – Appliquer la réduction en laiton R1 au cas où on se servirait de la bouteille de 1 litre, autrement relier mécaniquement le réducteur de pression à la bouteille de 5 l ou à une autre bouteille en appliquant la garniture de série comprise dans la fourniture.
NB: Si l'on se sert de la bouteille de 1 l, il faut s'assurer que la réduction et sa garniture ont été préalablement vissées au réducteur. Ce contrôle doit être effectué avant de visser la bouteille à sa réduction..
- 3 – Relier le tube de 2500 mm. ou de 900 mm. au réducteur en contrôlant qu'il est bien serré..
- 4 – Relier le tube spécial avec le manomètre dédié à secteurs au tube de 2500mm. ou de 900 mm.
- 5 – Fermer le robinet situé sur le tube spécial MD (se trouvant à côté du manomètre dédié)
- 6 – Appliquer la poignée MR

Lorsque tous les raccordement ont été effectués, les opérations de pressurisation peuvent commencer.

OPERATIONS DE PRESSURISATION DE L'INSTALLATION

- 1 – Se brancher au système frigorifique ou de climatisation à travers la prise de service.
 - 2 – Vérifier le type de réfrigérant avec lequel on remplira l'installation.
 - 3 – Injecter "l'azote" dans l'installation en vissant lentement, dans le sens des aiguilles d'une montre, la poignée MR. De cette façon, on évite d'endommager les tuyauteries et/ou le système en introduisant brusquement l'azote. Le flux lent de l'azote assure un bon monitoring de l'étanchéité de l'installation. L'aiguille du manomètre à secteurs montera lorsque la pression augmentera et indiquera la pression maximale relative au réfrigérant qui sera utilisé et à laquelle le système devra se soumettre. Dès lors, la pressurisation de l'installation sera effectuée.
 - 4 – Fermer le robinet situé à côté du manomètre MD
 - 5 – Tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre la poignée MR jusqu'à ce qu'elle s'ouvre complètement..
 - 6 – Dévisser lentement le raccord pivotant du tube de raccordement (celui de 2500 mm. ou de 900 mm.) de manière à faire sortir l'azote se trouvant à l'intérieur.
 - 7 – Dévisser également l'autre raccord pivotant situé à côté du monomètre MD.
 - 8 – Laisser le manomètre de référence (celui à secteurs colorés) raccordé à l'installation.
 - 9 – Positionner l'aiguille rouge de référence sur l'aiguille noire de signalisation.
- Si l'aiguille de signalisation ne subit pas de variations, cela signifie que l'installation a été pressurisée et qu'il n'y a pas d'importantes fuites d'azote. Si elle subit de légères variations, cela indique la présence de microfuites. Si elle subit de fortes variations, cela signifie qu'il y a d'importante fuites d'azote dans l'installation. NB : généralement, d'importante fuites d'azote se vérifient à la suite de trous provoqués par des bridages mal effectués, des soudures froides, etc.
- Il faut se munir de détecteurs de fuites en spray et nébuliser le liquide sur les parties à risque telles que les bridages et les soudures où l'on suppose qu'il y ait une fuite.
- La fuite sera repérée par la présence de bulles. Les petites bulles signalent une perte de moindre importance ; les grosses une perte majeure.

Rétablir de fonctionnement de l'installation et effectuer une nouvelle pressurisation.

Si par contre vous souhaitez laver l'installation en utilisant l'azote comme véhicule de circulation du détergent, il faudra contrôler que la pression de l'azote ne dépasse pas 5 bars tel qu'indiqué dans le secteur séparé du manomètre dédié.