

INSTRUCTIONS POUR L'UTILISATION DES CLES DYNAMOMETRIQUES

- **Attention**
- **Pour éviter d'endommager l'outil, prière DE NE JAMAIS REGLER L'OUTIL AU-DESSOUS DE 10 NM**

- A – Saisir la clé de manière que le poinçonnage sur la fourche (donc les valeurs 17-22-24-26-27-29 gravées) et l'échelle sur la tige fixe de l'outil soient toujours orientés vers l'opérateur.
- B – Débloquer la poignée moletée en desserrant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre la bague de blocage située au bout de la poignée.
- C – Tourner la poignée moletée dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à arriver à proximité de la valeur de l'échelle désirée.
- D – A ce stade, régler la clé conformément aux tables ci-dessous :

REGLAGES

--Fourche de 17 mm - réglage à 18 Nm

Faire donc coïncider le 18 sur la poignée moletée avec le 18 gravé sur la tige d'outil.

--Fourche de 22 mm - réglage à 42 Nm

Faire donc coïncider le 42 sur la poignée moletée avec le 42 gravé sur la tige d'outil.

--Fourche de 24 ou 26 mm - réglage à 55 Nm

Faire donc coïncider le 55 sur la tige avec le -O- gravé sur la poignée moletée.

--Fourche de 27 ou 29 mm - réglage à 65 Nm

Faire donc coïncider le 65 sur la tige avec le -O- gravé sur la poignée moletée.

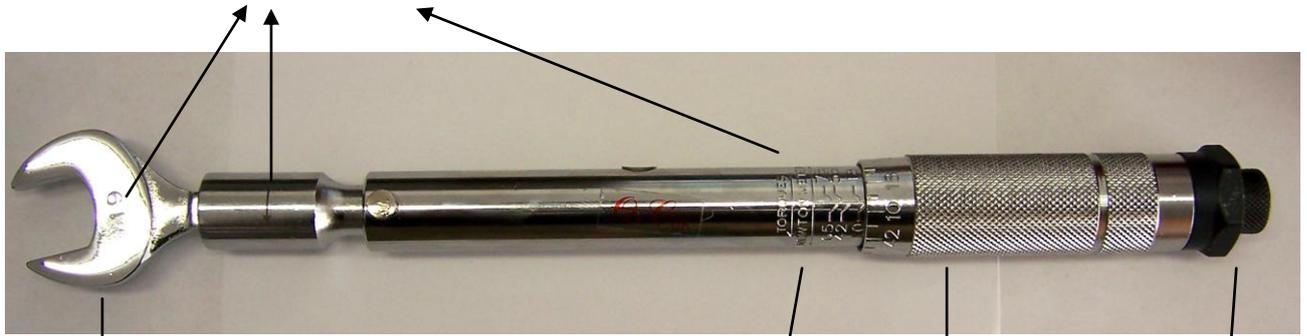
- E – Bloquer alors le réglage du couple qui vient d'être effectué en revissant la bague de blocage située au bout de la poignée

A CE STADE – EN UTILISANT L'OUTIL – UNE FOIS ATTEINT LE COUPLE DE SERRAGE REGLE – L'OPERATEUR ENTENDRA UN DECLIC ET UNE LEGERE DIMINUTION DE L'EFFORT – SIGNAUX QUI INDIQUENT QU'IL FAUT S'ARRETER ET QUE LE SERRAGE CORRECT A ETE EXECUTE

Une fois le travail terminé, ne pas oublier de ramener la poignée moletée à une valeur d'environ 10 Nm de manière à relâcher la tension du ressort pour ne pas compromettre le bon fonctionnement de l'outil.

Suivre les instructions pour l'utilisation

ATTENTION
CES POINTS DOIVENT TOUJOURS ETRE ORIENTES VERS L'OPERATEUR



Fourche interchangeable

Valeurs fixes sur tige d'outil

Poignée moletée avec valeurs mobiles

Bague de blocage des réglages

COR35811

INSTRUCTIONS POUR L'UTILISATION DES CLES DYNAMOMETRIQUES "CHDINPROF"

Programmer la valeur de torsion (Nm) conformément aux tables ci-dessous en fonction de l'embout à serrer.

Choisir la valeur de torsion prescrite, débloquer la poignée noire en tirant la bague en aluminium vers *Unlock*, la poignée est maintenant libérée et doit être tournée dans les sens des aiguilles d'une montre.

Par exemple, pour régler à 140 Nm, tourner la poignée jusqu'à ce que la valeur de 140 Nm soit alignée avec la valeur 0 située sur la poignée, voir schéma A1. S'il s'avère nécessaire de régler une torsion également avec le chiffre décimal (par exemple 146 Nm), continuer à tourner la poignée jusqu'à ce que la valeur 6 soit alignée avec la ligne centrale – voir schéma A2. A ce stade, bloquer la poignée en faisant coulisser la bague en aluminium vers *Lock*, la valeur programmée est maintenant pré-étalonnée et fixée.

Vous êtes prêts à effectuer toutes les torsions désirées avec cette valeur. Naturellement, quand vous entendrez un "clic", cela signifiera que vous avez atteint la valeur prédéterminée et que vous devez vous arrêter immédiatement.

Précautions :

Après la première utilisation et toujours après chaque utilisation, pour ne pas endommager les composants internes, régler la clé sur la valeur la plus basse possible et la remettre dans son coffret. Ne jamais continuer à serrer après avoir entendu le "clic".

REGLAGES

Fourche de 17 mm - réglage à 19 Nm

Fourche de 22 mm - réglage à 42 Nm

Fourche de 24 ou 26 mm - réglage à 55 Nm

Fourche de 27 ou 29 mm - réglage à 65 Nm

