

Soudage TIG et
électrodes enrobées

CastoTIG 1611 DC

*Plus fort, avec
Castolin Eutectic*



- Poste pour soudage TIG et électrodes enrobées, compact et léger, 160 A - 230 V - 5,7 kg
Compatible groupes électrogènes
- Source de courant de type onduleur gérée par microprocesseurs
- Idéal pour une utilisation mobile sur chantiers, lors de travaux de montage et de maintenance

WEAR & FUSION TECHNOLOGY

**Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin**

SOUDDAGE

CastoTIG 1611 DC – Soudage TIG de qualité

Le poste de soudage **CastoTIG 1611 DC** est un produit issu de la longue expérience de Castolin dans le domaine du soudage.

Cet appareil compact commandé par microprocesseurs est spécialement adapté au soudage TIG en courant continu, mais également idéal pour le soudage à l'électrode enrobée (MMA).

- Avantages pour le montage, la réparation et l'utilisation sur chantiers: encombrement minimal, poids modeste, faible consommation énergétique et aptitude à fonctionner sur un groupe électrogène (avec tension stabilisée).
- Bonne maniabilité grâce à ses petites dimensions et particulièrement flexible grâce à la torche G 160.
- Utilisation simple via la définition des menus et des éléments de commande bien conçus. Afficheur digital bien visible pour la programmation et la vision des paramètres de soudage.
- L'allumage électronique à haute fréquence assure un amorçage parfait sans contact dans tous les cas d'applications.
- Amorçage de l'arc sans haute fréquence pour le soudage d'éléments sensibles en présence d'électronique délicate, par exemple dans des installations de surveillance et de commande.
- Fonction courant pulsé intégrée et régulation pour un meilleur contrôle du bain de fusion, en particulier dans le domaine des tôles minces. Tous les paramètres pour un soudage TIG professionnel directement accessibles. Mode 2 et 4 temps.
- Certification CE et S pour une exploitation sûre.



NUMÉROS D'ARTICLES

CastoTIG 1611 DC:	757 963
Torche TIG G160, 4 m:	304 120
Torche TIG G160, 8 m:	304 121
Coffret accessoires torche G160:	304 123
Torche WT9 flexible, 4m:	655 603
Manodétendeur argon:	655 700
Câble de masse, 3m:	300 789
Câble+pince électrode, 4m:	301 094

PLAGES DE REGLAGE

Courant soudage (TIG):	5 - 160 A
Courant soudage (MMA):	5 - 150 A
Temps de pré-gaz:	0 - 3 s
Temps de montée courant:	0 - 20 s
Temps de descente courant:	0 - 20 s
Courant de fin de soudage:	5 - 150 A
Temps de post-gaz:	0 - 25 s
Fréquence pulsations:	0,5 - 250 Hz

Données techniques

Courant de soudage		5 - 160 A
Courant de soudage TIG pour	à 25% *	160 A
	à 100% *	100 A
Tension d'alimentation secteur		1 x 230 V - 50/60 Hz
Tension à vide	MMA/TIG:	54 V / 10V
Fusible principal (retardé)		16 A
Puissance connectée p 100% de FM en TIG*		2.5 kVA
Classe de protection:		IP 23S
Marquages, Certification		CE, S
Poids, y compris câble d'alimentation		5,7 kg
Dimensions (mm)		360 (L) x 120 (B) x 215 (H)

*Cycle de 10 min, température ambiante 40 °C, selon EN 60974-1



Votre partenaire pour la protection anti-usure, la réparation et l'assemblage

Déclaration de Responsabilité: En raison des variations inhérentes à des applications spécifiques, les informations techniques contenues dans les présentes, y compris toutes informations relatives à des applications ou à des résultats de produits suggérés, sont présentées sans déclaration ni garantie, explicite ou implicite. Sans que cela soit limitatif, il n'existe aucune garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage spécifié. Tous les processus et applications doivent être strictement évalués par l'utilisateur en tous points, y compris l'adaptabilité, le respect de toutes lois applicables et la non-violation des droits d'autrui, et Castolin Eutectic ainsi que ses filiales n'encourent aucune responsabilité à cet égard.

Messer Eutectic Castolin France S.A.
22, Avenue du Québec
91958 Courtaboeuf CEDEX

Tel : +33169826982
Fax : +33169829601
E-mail : service.commercial@castolin.fr

Part of the Messer World

> www.castolin.fr