

## VANNES MELANGEUSES pour systèmes bi-énergies

### FONCTION

Vannes mélangeuses rotatives.  
Elles permettent de gérer automatiquement des systèmes pourvus de 2 sources de chaleur :  
La vanne donne la priorité à l'énergie la moins chère avant de basculer progressivement vers l'énergie la plus coûteuse.  
(ex : ballon stockeur avec PAC, chauffage bois, chauffage solaire, en tant qu'énergie économique, Résistance électrique, chaudière d'appoint fuel ou gaz en tant qu'énergies d'appoint)

Les vannes sont pilotées par la régulation AUTOMIX (complètes avec moteur)  
ou actionnées par le moteur SME130 commandé par une régulation. (\*voir notices SME130 et RA30)



Vanne 4 voies  
tarudée

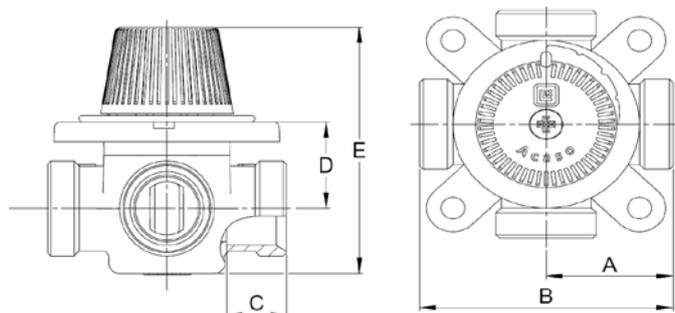
### CONSTRUCTION

Corps et mécanisme laiton  
EN12165 CW617N  
Joints toriques EPDM

### CARACTERISTIQUES

Température maxi. de fonctionnement: 120°C  
Pression de service maxi 1,0 Mpa  
Pression différentielle maxi 0,1 Mpa  
Débit de fuite < 0,5% du Kvs  
Angle de rotation 90°

### COTES

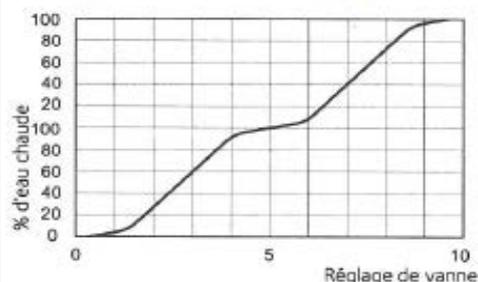


DN		A	B	D	E	Kgs
3/4"	FFFF	36	72	26	80	0.70
1"	FFFF	36	72	26	80	0.70
1"1/4	MMMM	41	82	30	85	0.95

### CARACTERISTIQUES HYDRAULIQUES

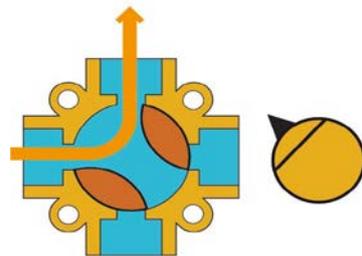
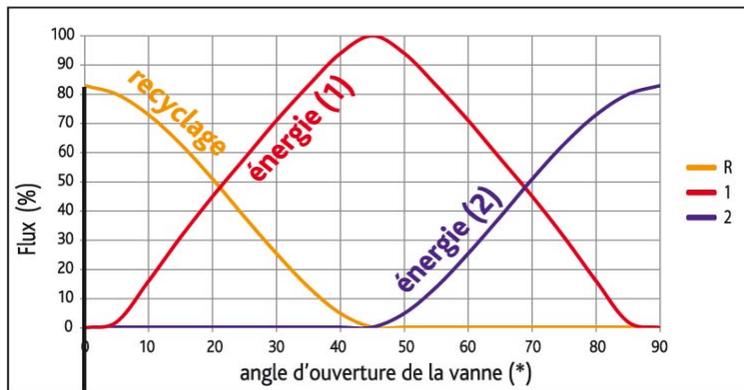
	DN	Kvs (m3/h)
VMB2004	3/4"	4
VMB2006	3/4"	6.3
VMB2606	1"	6.3
VMB2610	1"	10
VMB3310M	1"1/4	10

### Proportions de mélange :



### EXEMPLES DE MONTAGE

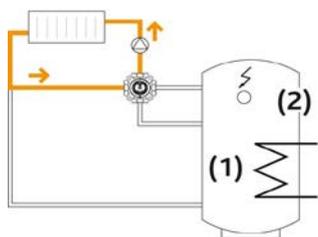
Les 5 situations suivantes montrent comment la vanne va chercher la chaleur disponible, d'abord dans le ballon de stockage (1) ( énergie la moins chère, chauffage bois, solaire ou PAC) puis vers l'énergie d'appoint (2) (résistance électrique, chaudière de relève ...)



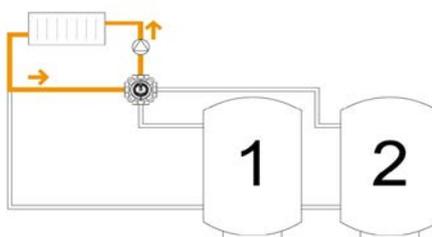
Position du boisseau et de l'axe

#### Situation 1

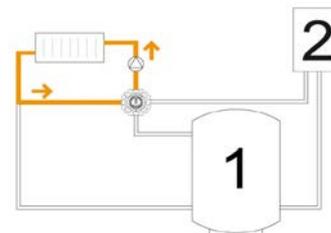
Il n'y a pas de demande de chaleur, le recyclage est à 100%  
L'ouverture de la vanne est à 0° d'angle.



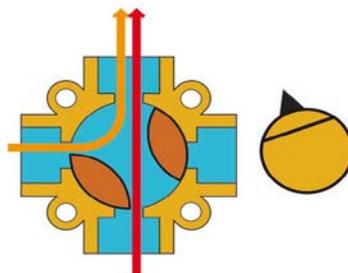
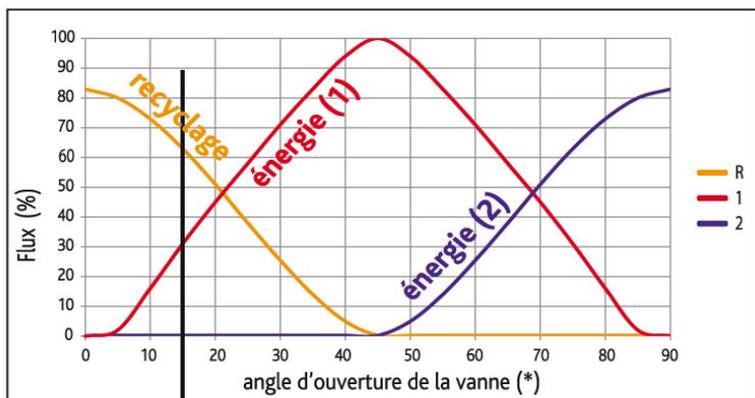
Installation avec ballon et résistance électrique d'appoint



Installation avec 2 ballons le N°2 est chauffé par l'énergie d'appoint



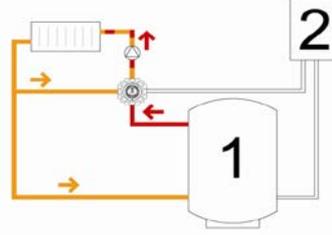
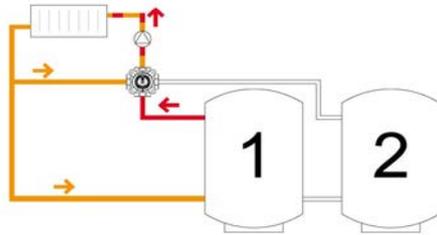
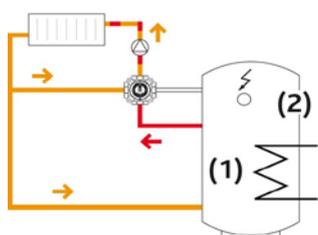
Chaudière en relève du ballon de stockage

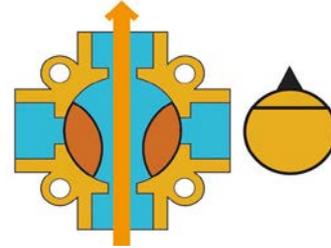
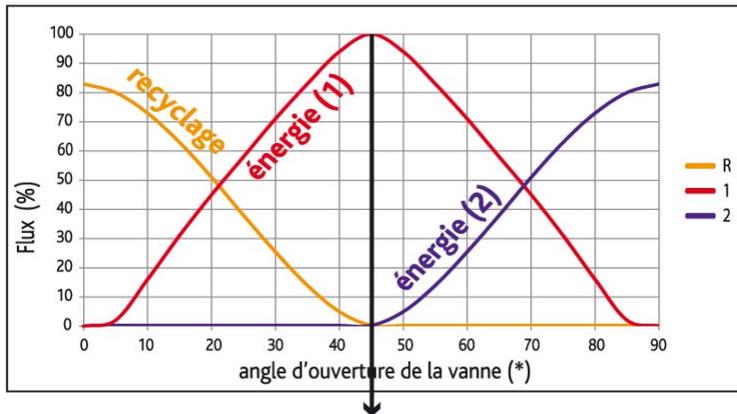


Le boisseau commence à pivoter

#### Situation 2

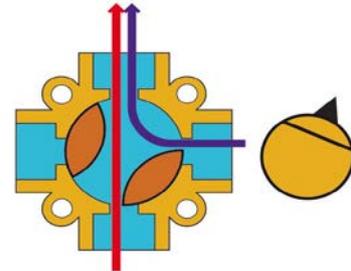
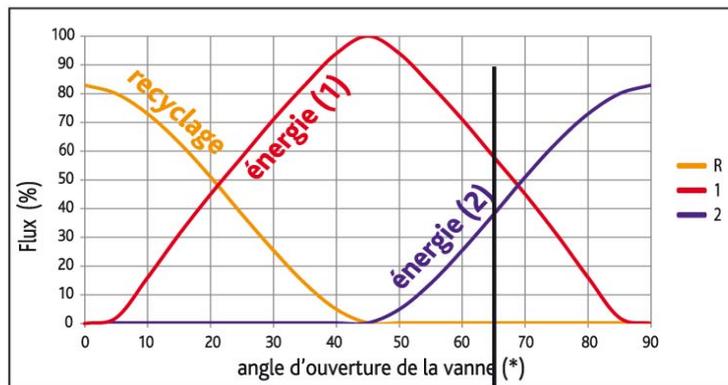
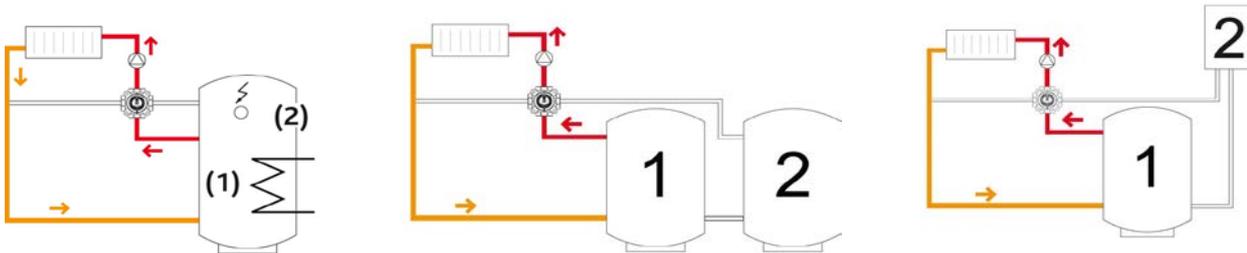
Il y a une demande de chaleur, la régulation demande l'ouverture de la vanne (ex : 15° d'angle). Une partie du retour revient au ballon. Seule l'énergie économique est utilisée





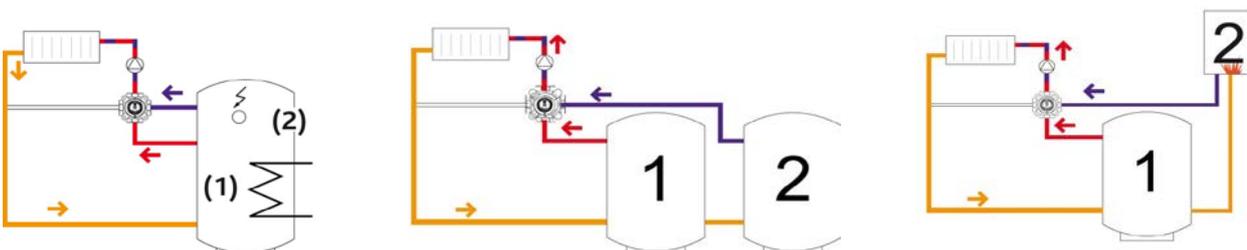
**Situation 3**

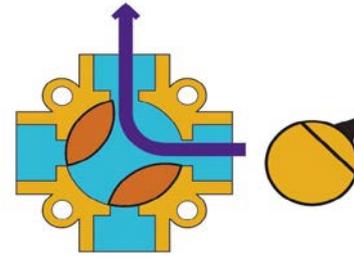
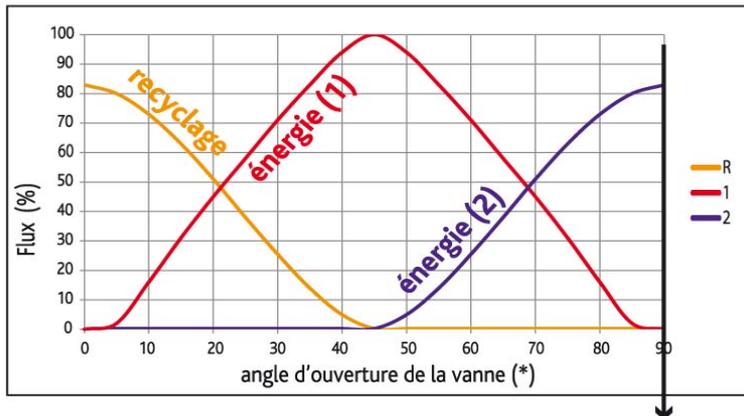
La demande de chaleur continue, la régulation ouvre encore plus la vanne. Il n'y a plus de recyclage, 100% de l'énergie est d'origine économique.



**Situation 4**

La source d'énergie économique (1) n'est pas suffisante. La régulation ouvre encore la vanne (ex. : 65° d'angle). Une partie de l'énergie vient de la partie supérieure du ballon - donc déclenche l'appoint électrique (2) - ou de la chaudière de relèvement (2).

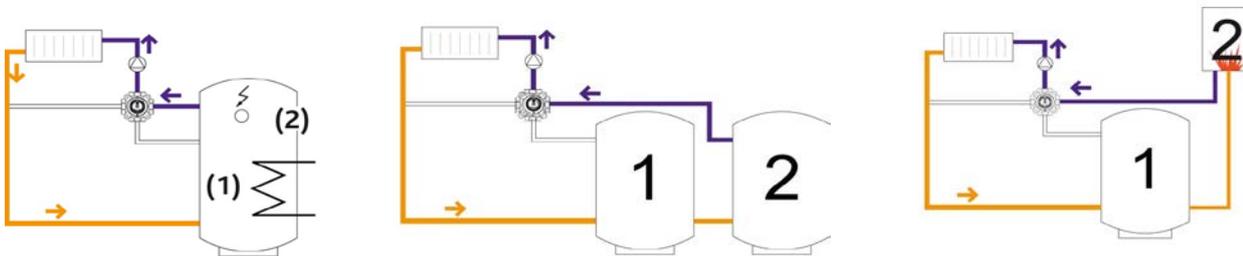




Le boisseau  
a fait  
un 1/4 de tour

### Situation 5

La demande de chaleur n'est toujours pas satisfaite, la régulation a ouvert la vanne à 100%. Toute l'énergie est produite par la source la plus chère.



### POSE

Montage à gauche ou à droite du ballon de stockage,  
Réversibles sans démontage du mécanisme

Pose avec le moteur SME130 ou la régulation AUTOMIX : utiliser l'embout de montage blanc.